Verschnürmaschinen Baureihe M

Höchste Leistungsausgabe bei maximaler Verfügbarkeit und vielseitige

Anwendungsmöglichkeiten. Ideal für die wachsenden

Anforderungen der Fleischverarbeitung.

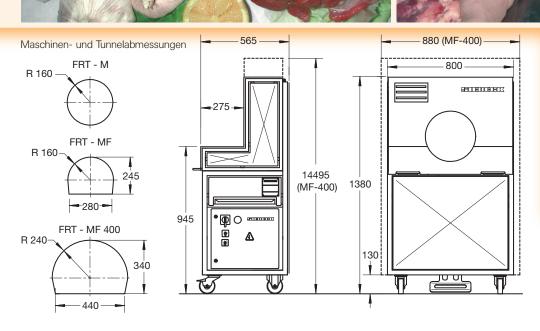
Besondere Merkmale

- Verschleißfreie Servo Antriebe
- Kontaktloses Schalten der Antriebe
- Automatische Nullpunkt Korrektur
- · Smart Motion Controller mit LED-Anzeigen
- Berührungslose Endschalter (Initiatoren)
- · Leistung bis 63 Takte pro Minute
- Wahlmöglichkeit für 1-, 2-, 3- und 4-fach Umschnürung, Kreuzumschnürung sowie kontinuierliches Binden
- Großspule minimiert Stillstandzeiten
- Integrierte, herausnehmbare Schmutzwanne verhindert unkontrollierte Ablagerungen von Produktresten



FRT-MF FRT-MF 400





Technische Daten

Elektrischer Anschlusswert: 170-260 V, AC, 50/60 Hz, 1.3 kW

Schalldruckpegel: 72 dB (A) +/-1

Maschinengewicht: FRT-M: 160 Kg FRT-MF-400: 165 Kg



Hähnchen-Verschnürmaschine

Bis zu vier mal mehr Durchlauf bei gleichzeitiger Kostenreduzierung im Vergleich zu manuellen Bindemethoden. Das Siebeck Bindesystem hält die Hähnchenschlegel über Kreuz und verleiht dem Brathähnchen ein natürliches, symmetrisches und voluminöses Aussehen.

Besondere Merkmale

- Verschleißfreie Servo Antriebe
- Kontaktloses Schalten der Antriebe
- Automatische Nullpunkt Korrektur
- Smart Motion Controller mit LED-Anzeigen
- Berührungslose Endschalter (Initiatoren)
- · Leistung bis 63 Takte pro Minute
- Wahlmöglichkeit für 1-, 2-, 3-, und 4-fach Umschnürung, Kreuzumschnürung sowie kontinuierliches Binden
- Großspule minimiert Stillstandzeiten
- Integrierte, herausnehmbare Schmutzwanne verhindert unkontrollierte Ablagerungen von Produktresten



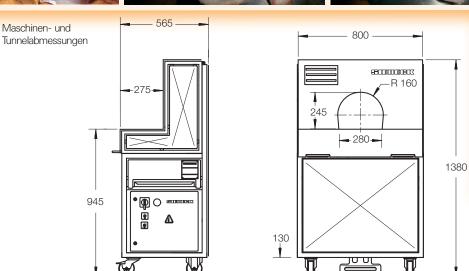




Maschinen- und







Technische Daten

FRT-MF

Elektrischer Anschlusswert: 170-260 V, AC, 50/60 Hz, 1,3 kW

Schalldruckpegel: 72 dB (A) +/-1

Maschinengewicht: FRT-MF 160 Kg

